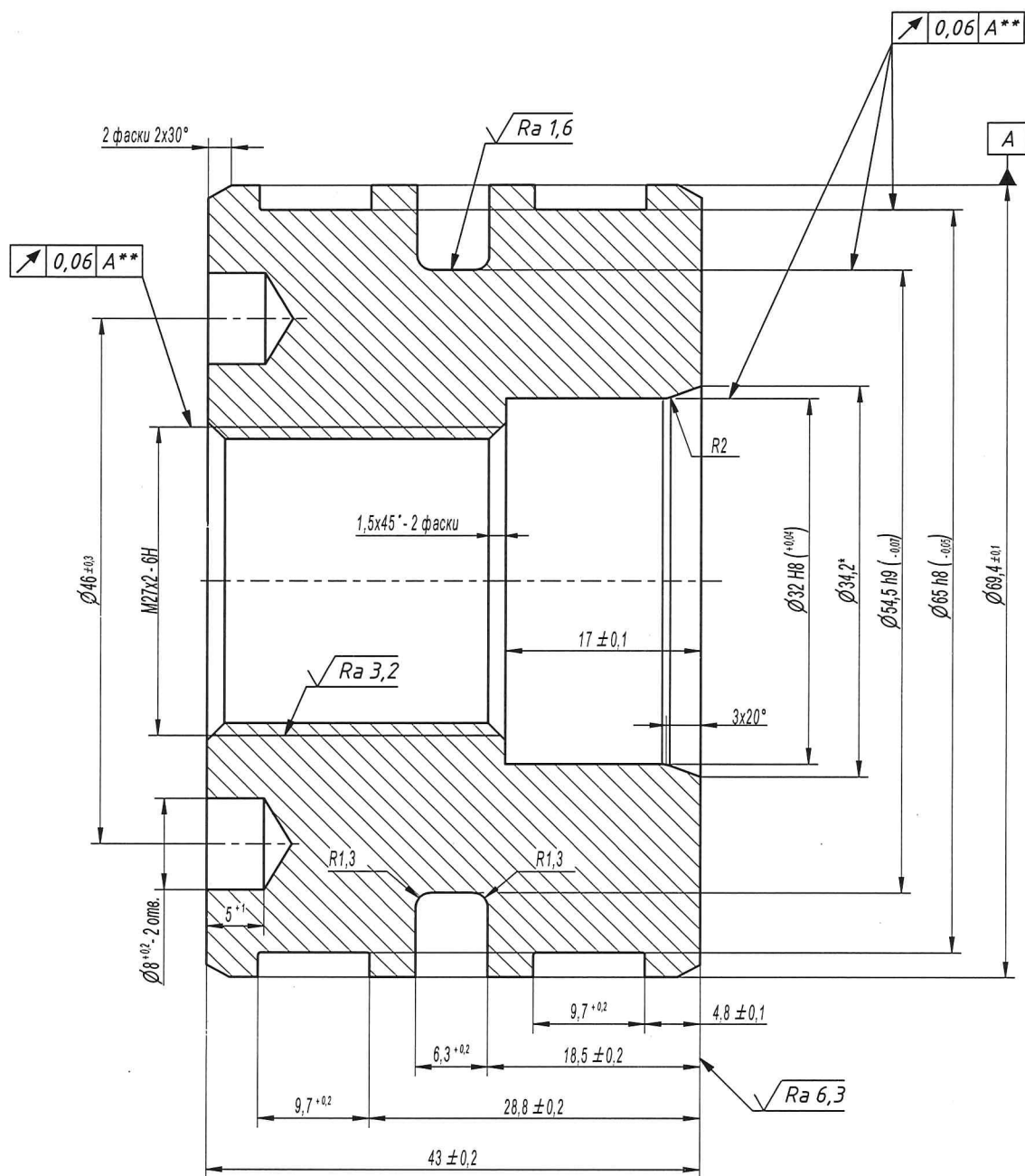


$\sqrt{Ra\ 2,5(\sqrt{V})}$

ВНС 70.40.500-00.001

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.



КОНТРОЛЬНЫЙ

30 шт к 20.08

1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры и параметры обеспечить инструментом.
3. Радиусы в канавках под уплотнения внешние $R=0,2$ мм, внутренние $R=0,4$ мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
5. Наличие черноты и ржавчины недопустимо.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуринович А.В.			23.05.2019
Пров.	Готовчиков			
Т. контр.				
Нач.отб.	Марков			
Н. контр.	Кишук			
Утв.	Готовчиков			

ВНС 70.40.500-00.001

Поршень

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
	0,92 кг	2,5 : 1
Лист	Листов	1
ОДО "БЕЛАВТОЗАПЧАСТЬ"		
Формат А3		